

Cerraduras a presión

Distancia de cierre A1 / A2 regulable

ESPECIFICACIÓN

Carcasa

Zamac

- Resistente a la corrosión

Revestimiento de ZNDG Pass. nano®

- Color antracita

Casquillo de ajuste

Acero

Revestido de plástico

Negro mate, acabado texturado

Tirador / pestillo

Plástico (poliamida PA)

Negro, acabado mate

Pulsador

Plástico (poliamida PA)

Gris claro

Tuerca hexagonal

Acero

Galvanizado, azul pasivado

INFORMACIÓN

Las cerraduras a presión GN 315 se caracterizan por su pestillo radial, activado por un muelle, que provoca la acción de cierre.

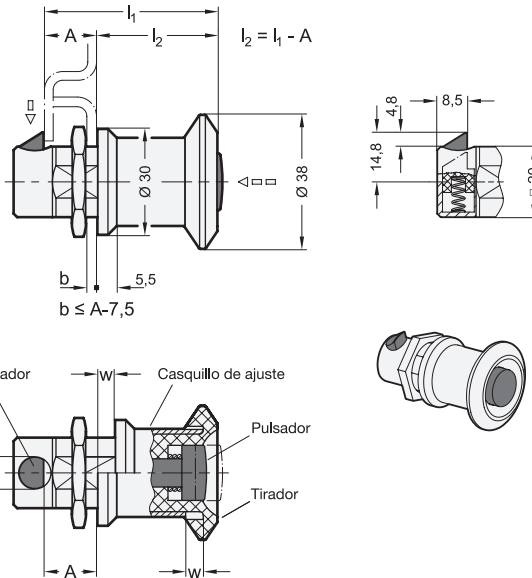
Cuando se cierra la puerta, la acción de cierre es automática. Primero se presiona el pestillo biselado mediante un empuje adecuado y, después, se sitúa en la posición de bloqueo mediante el muelle de presión.

La puerta se desbloquea mediante el pulsador.

Para accionar la puerta, estas cerraduras a presión están equipadas con un tirador.

DATOS TÉCNICOS

- Características del plástico (ver página A2)

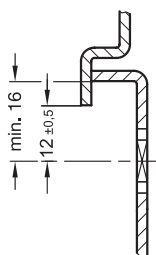


GN 315

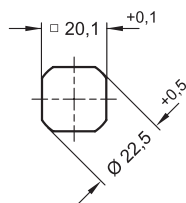
Descripción	Tamaño nominal de la distancia de bloqueo	A mín.	l1	w Intervalo de ajuste	△
GN 315-A1	A 1	18	52	5	100
GN 315-A2	A 2	23	57	5	138



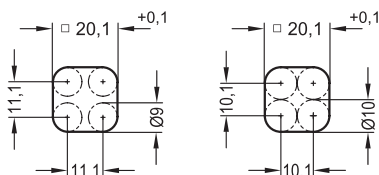
Distancia entre agujeros



Agujero de instalación para punzonado o mecanizado láser



Agujero de instalación para taladrado o fresado



Instrucciones de construcción y montaje

Estas cerraduras a presión pueden utilizarse para cerrar una puerta, cubierta o trampilla, pero no para bloquearla.

Por eso es importante establecer la distancia de bloqueo A (anchura de puerta + marco) con gran precisión.

Para las cerraduras a presión GN 315, la distancia de bloqueo se puede ajustar de forma continua mediante el casquillo de ajuste con rosca de precisión. Esto facilita mucho la instalación.

Para la instalación, realice un orificio en la puerta, cubierta o trampilla como se muestra en el dibujo del lado opuesto.

La cerradura a presión se inserta en el agujero desde la parte delantera. A continuación, la tuerca de montaje se presiona hacia el pestillo desde la parte posterior y se atornilla en su sitio.

El agujero necesario para la instalación en la hoja de la puerta suele realizarse mediante una máquina punzonadora o láser cuando se trata de producción en serie.

También se puede crear el diámetro del agujero taladrando o fresando como se muestra en los dibujos.

Para series pequeñas y chapas de acero de menos de 2 mm de grosor, los troqueles de chapa GN 123 (ver página 1493) son la herramienta adecuada.

